

Pneumatische Vergleichsprüfpumpe[?]

Typ 3[?]

Anwendungen

- Pneumatische Druckbereitstellung vor Ort, im Labor oder in der Werkstatt bis 120 bar
- Zum Prüfen, Justieren und Kalibrieren von Druckmessgeräten aller Art

Besonderheiten

- Zwei Feindosierventile für Druckeinlass und -auslass oder Vakuum
- Präzise regulierbarer Volumenschieber zum Feineinstellen des Drucks
- Bewährte Technik aus der Druckwaage CPB3500
- Anschluss für externe Druck- oder Vakuumquelle
- Manometer zur Anzeige des ungefähren Drucks

Beschreibung

Einsatzbereiche

Prüfpumpen dienen zur Druckerzeugung für die Überprüfung, Justage und Kalibrierung von mechanischen und elektronischen Druckmessgeräten durch Vergleichsmessungen. Diese Geräte können in Labor, Werkstatt oder vor Ort an der Messstelle verwendet werden.

Einfache Funktionsweise

Schließt man das zu prüfende Gerät und ein hinreichend genaues Referenz-Druckmessgerät an der Prüfpumpe an, so wirkt auf beide Messgeräte der gleiche Druck. Durch Vergleich der beiden Messwerte bei beliebigen Druckwerten kann eine Überprüfung der Genauigkeit bzw. eine Justage des zu prüfenden Druckmessgerätes erfolgen.

Leichte Handhabung

Die Vergleichsprüfpumpe Typ [?]RPM ist eine pneumatische Vergleichsprüfpumpe zur Druckbereitstellung bis 120 bar. Sie ist technisch identisch mit dem Gerätebasement der Druckwaage Typ CPB3500. Mit den beiden integrierten Feindosierventilen für Druckeinlass und -auslass lassen sich die einzelnen Prüfpunkte einfach anregen.

Vergleichsprüfpumpe 3[?]

Für die exakte Einstellung zur genauen Vergleichsprüfung besitzt die Pumpe einen präzise regulierbaren Volumenschieber. Der Anschluss für die erforderliche externe Druck- oder Vakuumquelle befindet sich an der Geräterückseite.

Die beiden Prüfanschlüsse sind mit freilaufenden Überwurfmuttern mit G 1/2-Innengewinde ausgestattet. Bei Kalibrierung von Geräten mit anderen Anschlussgewinden sind entsprechende Gewindeadapter als Zubehör erhältlich.

Kompakte Geräteausführung

Die [?]RPM zeichnet sich außerdem durch [?]kompaten Abmessungen aus, welche sich auch während des Betriebes durch die nur innerhalb des Pumpenkörpers laufende Drehspindel nicht verändern.

Mit diesen Abmessungen, dem äußerst robusten ABS-Kunststoffgehäuse und dem damit verbundenen geringen Gewicht ist die [?]RPM [?]außer-Ort-Einsätze geeignet.

Technische Daten		Typ ICP120-X
Druckbereich	0 ... 120 bar	
Druckübertragungsmedium	Saubere, trockene, nicht korrosive Gase (z. B. Luft oder Stickstoff)	
Druckanschlüsse		
Prüflingsanschluss	2 x Innengewinde G ½, freilaufende Überwurfmutter	
Abstand zwischen den Prüflingsanschlüssen	290 mm	
Externer Druckanschluss	G ¼ B Innengewinde	
Werkstoff		
Messstoffberührte Bauteile	Austenitischer CrNi-Stahl, hochfestes Messing, Kupfer, Nitrilkautschuk	
Zulässige Umgebungsbedingungen		
Betriebstemperatur	0 ... 40 °C	
Gerätebasement		
Abmessungen	510 x 490 x 210 mm (B x T x H), Details siehe technische Zeichnung	
Gewicht	22 kg	

Empfohlene Referenz-Druckmessgeräte:

Präzisions-Digitalmanometer Typ CPG1000

Messbereiche: bis 700 bar

Genauigkeit: 0,05 % der Spanne

Weitere technische Daten siehe Datenblatt CT 10.01



Hand-Held Druckmessgerät Typ CPH6300

Messbereiche: bis 1.000 bar

Genauigkeit: 0,2 % der Spanne

Weitere technische Daten siehe Datenblatt CT 12.01



Präzisions-Hand-Held Druckmessgerät Typ CPH6400

Messbereiche: bis 6.000 bar

Genauigkeit: bis 0,025 % der Spanne

Weitere technische Daten siehe Datenblatt CT 14.01



ProzessKalibrator Typ CPH6000

Messbereiche: bis 8.000 bar

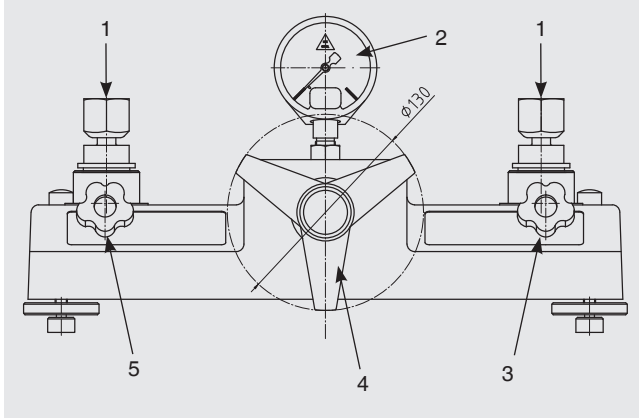
Genauigkeit: bis 0,025 % der Spanne

Weitere technische Daten siehe Datenblatt CT 15.01

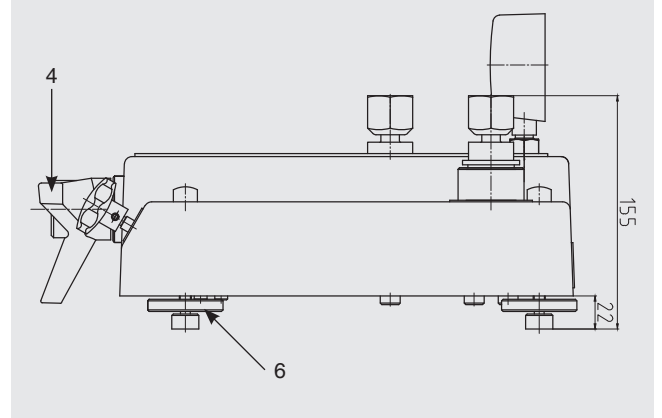


Abmessungen in mm

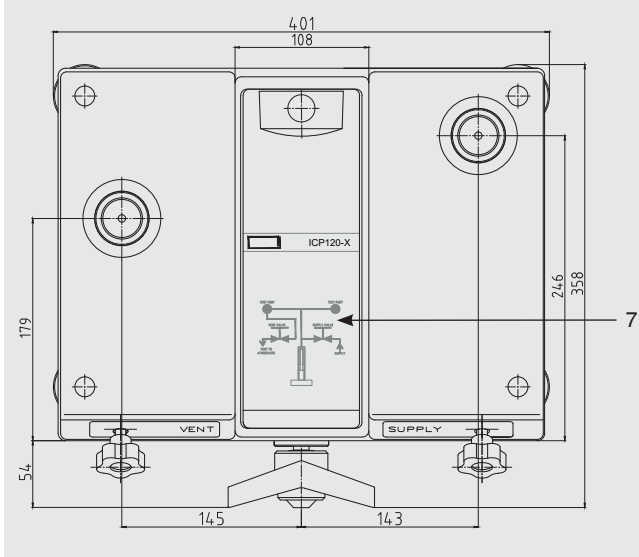
Ansicht von vorn



Ansicht von der Seite

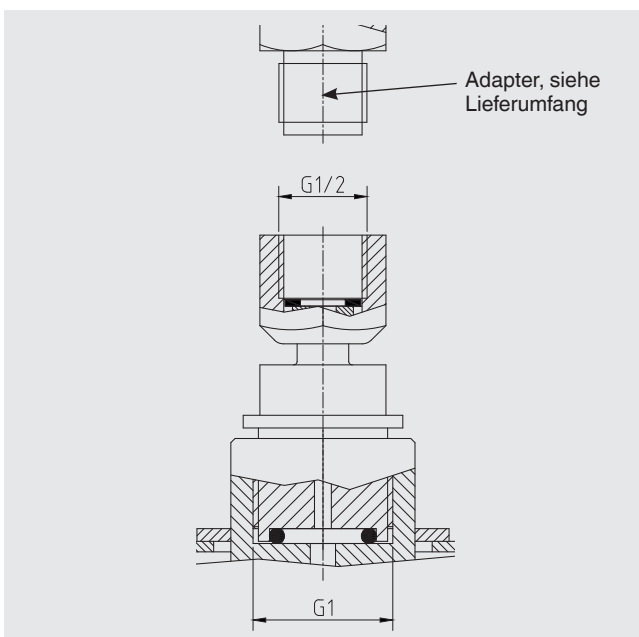


Ansicht von oben



- (1) Prüflingsanschlüsse
- (2) Druckmessgeräte
- (3) Einlassventil
- (4) Volumenschieber mit Drehkreuz
- (5) Auslassventil
- (6) Drehbare FüÙe
- (7) Bedienschema Druckerzeugung

Prüflingsanschluss



Lieferumfang

- Gerätebasement
- Zwei Feindosierventile für Druckeinlass und -auslass oder Vakuum
- Volumenschieber zur Druckfeineinstellung
- Zwei Prüflingsanschlüsse mit Innengewinde G ½, freilaufende Überwurfmutter
- Adapterset für Prüfling auswählbar aus 3 verschiedenen Sets:
 - Adapterset „BSP“ G ½ außen auf G ⅛, G ¼, G ⅜ und G ½ innen
 - Adapterset „NPT“ G ½ außen auf ⅛ NPT, ¼ NPT, ⅜ NPT und ½ NPT innen
 - Adapterset „metrisch“ G ½ außen auf M12 x 1,5 und M20 x 1,5 innen
- Anschluss für externe Druck- oder Vakuumquelle
- Werkzeug- und Wartungsset
- Betriebsanleitung in deutscher und englischer Sprache

Zubehör

Adapter und Anschlüsse

- Adapterset „BSP“ für Prüflingsanschluss G ½ B außen auf G ⅛, G ¼, G ⅜ und G ½ innen
- Adapterset „NPT“ für Prüflingsanschluss G ½ B außen auf ⅛ NPT, ¼ NPT, ⅜ NPT und ½ NPT innen
- Adapterset „metrisch“ für Prüflingsanschluss G ½ B außen auf M12 x 1,5 und M20 x 1,5 innen
- Winkelanschlussstück 90° für Prüflinge mit rückseitigem Anschluss, NBR-Dichtung
- Prüflingsanschluss, G 1" außen auf G ½ innen, freilaufend
- 2-fach Prüflingsanschluss, G 1" außen auf 2 x G ½ innen, freilaufend (Typ 27)

Werkzeuge

- Dichtungs- und Wartungssatz für Gerätebasement
- Werkzeugset bestehend aus Gabelschlüssel, Ersatzdichtungen, Zeigerabhebevorrichtung und Zeigeraufschlagstempel

Aufbewahrung

- Aufbewahrungskoffer für ICP120-X Gerätebasement

Trennvorlage

- Trennvorlage 0 ... 35 bar (Typ 35)