

HySense® QO 400

Der **HySense® QO 400** ist ein vielseitiger Ovalrad-Durchflusssensor zur Messung des Volumens sowie des Durchflusses im Maschinenbau, in der Fabrikautomation und Prozessinstrumentierung. Aufgrund des konstruktiven Aufbaus und der verwendeten Werkstoffe ist dieser Sensor prädestiniert für den Einsatz in ätzenden Flüssigkeiten, Säuren, Laugen, Lösungsmitteln und Farbstoffen. Die hohe Medienverträglichkeit gepaart mit der Temperaturbeständigkeit bis 125°C machen diesen Ovalrad-Durchflusssensor zu einem echten High-End-Produkt.

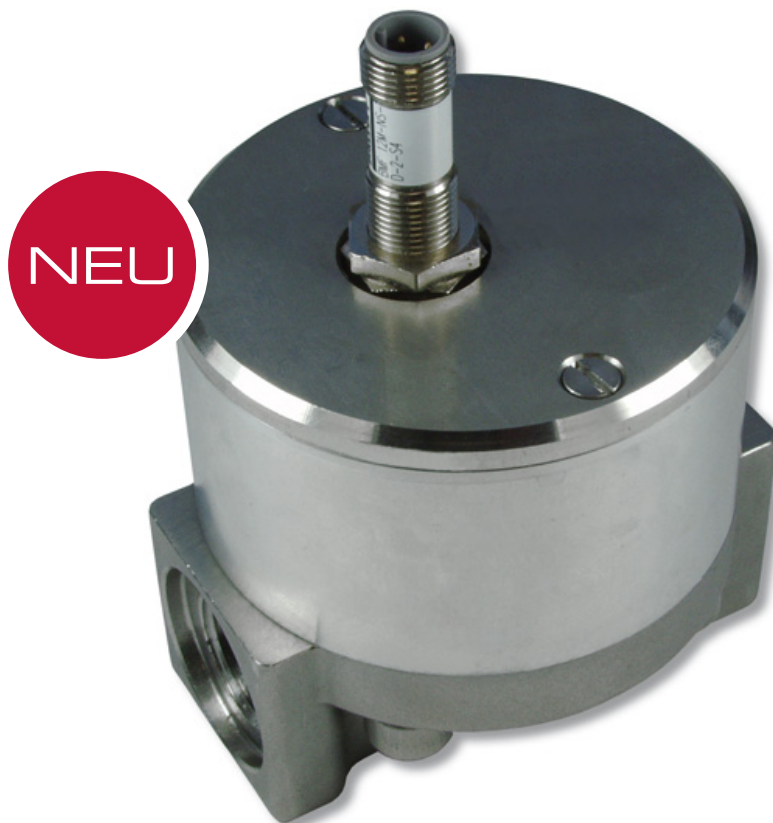
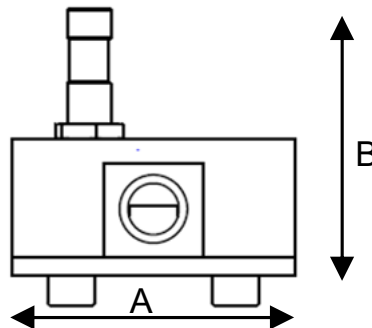


Abbildung ähnlich



Allgemeine Eigenschaften

Einsatzmedium	Säuren, Laugen, ätzende Fluide, Reinigungsmittel, Kühlflüssigkeit*
Durchflussbereich	0,03 ... 660 L/min
Ausgangssignal	PNP
Viskositätsbereich	max. 3000 mPa·s
Messgenauigkeit	±0,5 % v. M.
Mediumtemperatur	-40 ... 125 °C*
Umgebungstemperatur	-40 ... 125 °C*
Betriebsdruck max.	68 bar
Werkstoff Gehäuse	Edelstahl*
Werkstoff Ovalräder	Edelstahl*
Werkstoff Dichtungen	FKM / EPDM*
Elektrischer Messanschluss	M12 x 1
IP Schutzklasse	IP 67 (DIN EN 60529)

* weitere auf Anfrage

Baugröße	Messbereich L/min	G ISO 228	A mm	Bmax mm	Bestell-Nr.
1 L/min	0,03 ... 1	G 1/4	78	96	32EV-1A-10.00
5 L/min	0,2 ... 5	G 1/2	78	101	32EV-2B-10.00
30 L/min	1 ... 30	G 3/4	99	120	32EV-4C-10.00
100 L/min	4 ... 100	G 1	112	152	32EV-6D-10.00
300 L/min	3,0 ... 300	G 2	220	213	32EV-7E-10.00
660 L/min	35 ... 660	G 2	260	271	32EV-8E-10.00

HySense® QO 400 ist ab Mitte 2020 verfügbar

Auf Anfrage in verschiedenen Ausführungen erhältlich:

- I weitere Ausgangssignale
- I weitere Durchflussbereiche
- I höhere Messgenauigkeit
- I andere Werkstoffe
- I andere Kalibrierviskositäten
- I mit Multifunktionselektronik (implementiertes Display & Ausgangssignal)

