

Massetemperatursonde Serie DYMT

Beschreibung

Die Massetemperatursonden der Serie DYMT wurden speziell entwickelt, um den Anforderungen der Kunststoffindustrie gerecht zu werden. Durch ihre Flexibilität ist diese Serie sowohl für den Einsatz in der Extrusion als auch beim Spritzgießen geeignet.

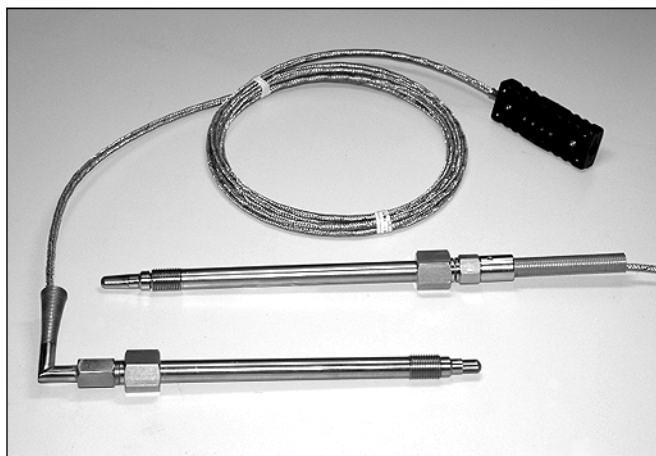
Die Gewindeausführung ist kompatibel zu allen Einbaugewinden der Massedruckaufnehmer und ermöglicht daher den Einsatz in allen Extrusionsbereichen.

Der schwertförmige Temperaturfühler bietet ein spezielles Schwertdesign, welches die Reibung im Schmelzestrom reduziert. Das Schwert ist drehbar ausgeführt und lässt sich in Flussrichtung reibungsmindernd plazieren.

Die Massetemperatursonden der Serie DYMT sind auch mit Doppelthermoelement oder Pt100-Element erhältlich. Einsatztemperatur 0°C bis 350°C. Andere Temperaturen auf Anfrage.

Besonderheiten

- Robust
- Speziell für die Kunststoffindustrie entwickelt
- Max. Druckbereich 1000 Bar
- Verschiedene Thermoelemente und Pt100-Elemente
- Frontbündig oder mit Schwert
- Schwert kann in Richtung der Strömung gestellt werden
- Verschiedene Gewinde erhältlich
- Für den Einbau in die Montagebohrung der DYNISCO-Massedruckaufnehmer
- Elektrischer Anschluss: DIN-Stecker (PT100) bzw. 2-poliger Thermostecker (Thermoelement)



Technische Daten / Betriebsdaten

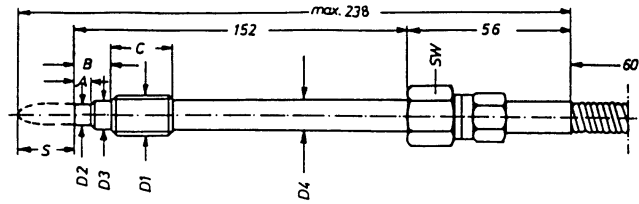
Gewinde	1/2"-20 UNF, M18 x 1,5 oder M14 x 1,5	Werkstoff in Berührung mit dem Medium	15-5 PH SST Mat. Nr. 1.4545
Schaftlänge	152 mm Standard, andere Längen auf Anfrage	Beschichtungen auf Anfrage	
Schwertlänge	2,5 - 30 mm, nach Kundenwunsch		

Elektrische Daten

Thermoelement	J, K, L, andere Typen auf Anfrage	Leitungsabgang	Gerade oder 90° abgewinkelt
Pt100-Element	anschließbar als 2-, 3- oder 4-Leiter	Kabellänge	75mm, andere Längen auf Anfrage
Anschluss	IEC-Stecker für Thermoelement DIN-Stecker für Pt100-Element	Einsatz im Ex-Bereich mit geeigneten Speise- und Auswertgeräten möglich.	

Abmessungen

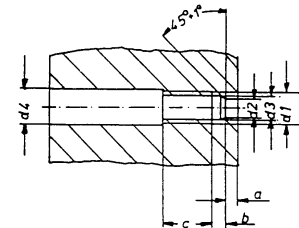
Massetemperatursonde



D1	D2	D3	D4	A	B	C	SW
M14 x 1,5	8 ^{+0,05}	12 ^{-0,1}	12 ^{-0,5}	6 ^{-0,25}	12	20	19
M18 x 1,5	10 ^{-0,05}	16 ^{-0,1}	16 ^{-0,5}	6 ^{-0,25}	14	20	19
1/2-20UNF-2A	7,8 ^{-0,05}	10,5 ^{-0,05}	11 ^{-0,5}	5,3 ^{+0,25}	11	16	19

Montagebohrung

D1	D2	D3	D4	A	B	C
M14 x 1,5	8,1 ^{+0,05}	12,1 ^{+0,1}	16	6,15 min.	4 max.	25
M18 x 1,5	10,1 ^{+0,05}	16,3 ^{+0,2}	20	6,15 min.	4 max.	25
1/2-20UNF-2A	7,92 ^{+0,05}	11,5 ^{+0,1}	13	5,7 min.	3,2 max.	19



Einbauhinweise

Beim Ein- und Ausbau ist zu beachten:

Drehmomentfestigkeit für Ein- und Ausbau max. 40Nm!

Unter folgenden Bedingungen:

- Beim Einschrauben darf keine Biegung auftreten!
- Beim Ausschrauben darf keine Torsion auf das Innenrohr wirken, das Auszugsmoment ist auf dem SW14-Stutzen gegenzuhalten!
- Es dürfen keine Verkrümmungen des Mediums unterhalb der Dichtkante vorhanden sein, da sonst das Auszugsmoment über die Festigkeit des Fühlers hinausgeht!

Bestellspezifikationen

DYMT - X - XXX - XXXXX - XX - XX - X

Ausführung

F = Frontbündig
S = Schwert

Druckanschluss

1/2 = Gewinde 1/2" 20 UNF 2A
M14 = Gewinde M14 x 1,5
M18 = Gewinde M18 x 1,5

Temperaturfühler

J = Thermoelement Typ J nach DIN IEC 584-1
L = Thermoelement Typ L nach DIN 43 710
K = Thermoelement Typ K nach DIN IEC 584-1
PT100 = Pt100-Element

Kabelabgang

G = Gerade
W = 90° abgewinkelt

Schaftlänge

15 = Schaftlänge 152 mm (Standard)
Andere Längen auf Anfrage

Schwertlänge

- = Angabe nach Kundenwunsch im Bereich 2,5 - 30 mm